

KUNSTPARK AM SEE LANGENARGEN

Jan Balet: A Happy Family/Herald Tribune, o. J., Museum Langenargen



Einladung zur Eröffnung des Kunstparks am See 2024 **Grafik im Bodenseelicht**

Die Gemeinde Langenargen lädt Sie und Ihre Freunde
am Freitag, 9. August 2024 um 17:30 Uhr
vor Schloss Montfort zum Eröffnungsrundgang ein

Begrüßung: Bürgermeister Ole Münder
Einführung: Priv.-Doz. Dr. Ralf Michael Fischer

Ausstellungsdauer: **9. August bis 30. November 2024**



Übersicht der Standorte



1. Curth Georg Becker
2. Francisco de Goya
3. Irm Schoffers
4. Diether F. Domes

5. Walde Huth-Schmölz
6. Hermann Heintschel
7. Karin Brosa
8. Jan Balet

Amt für Tourismus, Kultur und Marketing
Obere Seestraße 2/1
88085 Langenargen
Kathleen Lögler
Tel. +49 (0)7543 9330-33
loegler@langenargen.de
www.tourismus-langenargen.de



Die Gemeinde Langenargen bedankt sich für die Unterstützung des Kunstparks am See bei:

